



H1 Quincal™ Syn FG Grease (4070-4072)

Synthetische Formel mit einem Verdicker aus Calciumsulfonatkomplex

Das zur Verwendung in Anwendungen der Nahrungsmittelverarbeitung entwickelte H1 Quincal™ Syn FG Grease enthält eine synthetische Basisflüssigkeit, einen Verdicker aus Calciumsulfonatkomplex sowie Quinplex, LEs proprietäres stoßfestes Additiv. Diese hochwertige Kombination sorgt für einen sehr hohen Tropfpunkt, außergewöhnliche Extremdruckeigenschaften (EP), eine überragende mechanische Stabilität, geringes Ausbluten des Öls und eine gute Haftung und Wasserbeständigkeit – alles, was Sie benötigen, um Ihre Anlagen zu schützen und deren Lebensdauer zu verlängern.

Dieses für zufälligen Nahrungsmittelkontakt nach NSF H1 zugelassene Schmiermittel ist die richtige Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen in der Nahrungsmittel verarbeitenden Industrie. Es erweist sich als besonders wirksam bei Verwendung an Lagern, die in warmer, feuchter Umgebung betrieben werden, oder bei Maschinen, die zur Kühlung viel Wasser benötigen. H1 Quincal ist stabil genug, um höheren Temperaturen und anderen rauen Bedingungen wie in Nahrungsmittel verarbeitenden Anlagen zu widerstehen. Dies führt zu einer längeren Nutzungsdauer der Lager, weniger Maschinenreparaturen, weniger Ausfällen und geringerem Schmiermittelverbrauch.



Vorteilhafte Eigenschaften

Lebensmitteltauglich

- NSF H1-zugelassen für zufälligen Nahrungsmittelkontakt
- Kosher Pareve-zertifiziert
- Halal-zertifiziert von IFANCA

Hochleistungsformel

- Enthält eine synthetische Basisflüssigkeit
- Bietet einen dauerhaften zuverlässigen Schutz
- Erbringt eine wirksame Leistung unter anspruchsvollen Bedingungen wie Hitze, Wasser und hohen Belastungen
- Sorgt für eine sehr geringe Ölabscheidung

Calciumsulfonat-Verdicker

- Schützt von Natur aus gegen Rost und Korrosion – sogar wenn es Salzwasser ausgesetzt wird

- Hat einen sehr hohen Tropfpunkt im Vergleich zu herkömmlichen Verdickern
- Sorgt für eine ausgezeichnete mechanische Stabilität bei dauerhaftem Einsatz
- Bietet hervorragende EP-Eigenschaften (ohne Zusatz von Schwermetallen)

Abnutzung-, Wasser- und Temperaturbeständigkeit

- Schützt gegen Verschleiß, Metall-auf-Metallkontakt und Abrieb
- Beständig gegen Oxidation und Wasserverschmutzung
- Haftet an Metall, wird nicht abgeschleudert
- Bleibt auch bei hoher Feuchtigkeit an der Kontaktstelle
- Bietet eine gute Leistung in vielen Temperaturbereichen, einschließlich leicht erhöhter Temperaturen
- Behält seine Konsistenz auch nach wiederholtem Erhitzen und Abkühlen

Verfügbare Klassen

- NLGI 2 (4072)
- NLGI 1 (4071)
- NLGI 0 (4070)

Proprietäres Additiv

Die proprietären Additive von LE werden ausschließlich in LE-Schmiermitteln verwendet. H1 Quincal Syn FG Grease enthält Quinplex.

Quinplex® ist ein stoßfestes Additiv für eine hervorragenden Wasserbeständigkeit, Haftung und mechanische Stabilität, das eine Barriere gegen Korrosion bildet.



H1 QuincaTM Syn FG Grease

	<u>4072</u>	<u>4071</u>	<u>4070</u>
Verdickertyp	Calciumsulfonat	Calciumsulfonat	Calciumsulfonat
Konsistenz	Glatt mit Haftung	Glatt mit Haftung	Glatt mit Haftung
Farbe	Beige	Beige	Beige
NLGI - Grad	2	1	0
Walkpenetration 60 ASTM D217	280	325	370
Walkpenetration 10K ASTM D217	±3%	±3%	±3%
Walkpenetration 100K ASTM D217	±5%	±5%	±5%
Tropfpunkt °C (°F), ASTM D2265	>316 (>600)	>316 (>600)	>316 (>600)
Eigenschaften der Basisflüssigkeit			
Flammpunkt °C (°F), COC, ASTM D92	252 (485)	252 (485)	252 (485)
Viskosität bei 100°C, cSt, ASTM D445	13,8	13,8	13,8
Viskosität bei 40°C, cSt, ASTM D445	100	100	100
Viskositätsindex ASTM D2270	139	139	139
Oxidationsabfall in psi bei 100 Std., ASTM D942	≤3	≤3	≤3
Oxidation von PDSC Minuten bei 155 °C, ASTM D5483	>120	>120	>120
Korrosionsschutz DI H2O, ASTM D1743	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Korrosionsschutz 1% Salzwasser H2O, ASTM D5969	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Ölabscheidung 30 Std. bei 100 °C, % Auslauf, ASTM D6184	≤2,00	≤2,00	≤4,00
Timken OK Belastung lbs, ASTM D2509	60	60	60
Vierkugel-EP Schweißpunkt kgf, ASTM D2596	620	620	620
Vierkugel-EP Lastverschleißindex kgf, ASTM D2596	75	75	75
Vierkugel-Verschleiß bei 75 °C, 1.200 U/Min., 40 kgf, 60 Minuten, mm Verschleiß, ASTM D2266	0,50	0,50	0,50
Wasserbeständigkeit % Verlust, ASTM D4049	15.0	-	-
Kupferkorrosion 24 Std. bei 100 °C, ASTM D4048	1b	1b	1b

Typische Anwendungen

- Eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen der Nahrungsmittelverarbeitung wie zum Beispiel:
 - ◊ Mixgeräte
 - ◊ Kocher
 - ◊ Füllmaschinen
 - ◊ Dosenfüllmaschinen
 - ◊ Flaschenabfüllmaschinen
 - ◊ Verpackungsmaschinen

Leistungsanforderungen erfüllt oder übertroffen

- NSF H1
- Halal (zertifiziert von IFANCA)
- Kosher Pareve